

青岛平板膜脱氮反应器价格

发布日期: 2025-09-21

近年来，随着水环境污染和水体富营养化现象在许多地区日益严峻，生物脱氮工艺越来越多地受到人们的重视，对污水厂出水水质制定了严格的氨氮排放标准。ANO生物脱氮工艺流程中，原污水先进入缺氧池，再进入好氧池，并将好氧池的混合液与沉淀池的污泥同时回流到缺氧池。污泥和好氧池混合液的回流保证了缺氧池和好氧池中有足够的微生物并使缺氧池得到好氧池中硝化产生的硝酸盐。而原污水和混合液的直接进入又为缺氧池反硝化提供了充足的碳源有机物，使反硝化反应能在缺氧池中得以进行。反硝化反应后的出水又可在好氧池中进行BOD5的进一步降解和硝化作用。缺氧池和好氧池可以是两个单独的构筑物。生物脱氮的机理是通过污水的硝化和反硝化实现的。硝化是异样微生物将含氮化合物转化为硝态氮的过程，是好氧过程，所以在好氧区进行。反硝化是异养微生物将硝态氮转化为氮气的过程，在无氧条件下硝态氮作为有机物氧化过程中电子受体，所以它在缺氧区进行。因此脱氮过程又称缺氧～好氧工艺，简称ANO工艺。买高负荷好氧脱氮膜反应器，就选上海庞科环境技术有限公司！青岛平板膜脱氮反应器价格



高负荷好氧脱氮膜反应器的原理：管式膜或平板膜分离使污水中的大分子难降解成分，在AO生物反应器内有足够的停留时间，从而提高了难降解有机物的降解效率。反应器在高容积负荷、低污泥负荷、长泥龄下运行，可以实现很低的剩余污泥排放；同时膜能够截留几乎所有的微生物，尤其是针对难以沉淀的、增殖速度慢的微生物，因此系统内的生物相非常丰富，活性污泥驯化、增量的过程缩短，处理的深度和系统抗冲击的能力得以加强，处理水质稳定；而独特设计的高负荷AO脱氮系统保证了稳定的COD、氨氮和总氮去除效果。青岛平板膜脱氮反应器价格高负荷好氧脱氮膜反应器罐体式设计，可全密闭，避免废气排放，更加友好的周边环境。



膜生物反应器[Membranebioreactor]MBR]是一种新型高效的污水处理技术，将传统生物处理工艺与膜分离技术有机结合起来。与传统生物处理技术相比[MBR]具有出水水质好、抗冲击能力强、操作管理简单、占地面积小、水力停留时间与污泥停留时间分离等优点，因此日益受到污水处理行业的关注[MBR]主要通过膜的物理截留作用，使硝化菌富集在好氧池内，延长污泥泥龄，满足硝化菌的生长繁殖需要，减少了硝化菌的流失，从而满足了脱氮的条件。高负荷好氧脱氮膜反应器的益处是整个系统中污泥混合液以平推流的形式流动，而在单个隔间内呈全混流态，加之回流装置使得整个反应器混合度高，传质效果好。

一种增强脱氮效果的膜生物反应器污水处理工艺，它包括以下步骤：原水进入反应器的缺氧区；通过泵将缺氧区内的混合液送入反应器的同步硝化反硝化区进行同步硝化反硝化反应；将同步硝化反硝化区内的混合液一部分通过第1溢流口送入在其内设置有膜组件的反应器膜区，一部分混合液通过带有流量计的虹吸管回流至反应器的兼性区；反应器的膜区中的混合液一部分被膜组件过滤净化后排放，一部分通过第二溢流口回流进入反应器的兼性区；进入兼性区的混合液在该区释放溶解氧，然后通过兼性区上设置的第三溢流口进入所说的缺氧区进行反硝化反应。有益效果是：提高了总氮去除率并提高了反硝化效率、节省了能源。高负荷好氧脱氮膜反应器优势：可实现氨氮、总氮去除的同时又实现胶状COD的去除，取得更好的出水水质。



高负荷好氧脱氮膜反应器出水不含悬浮物，水质清澈透明，便于进一步深度处理或回用。一体化生物脱氮反应器是在低溶氧控制、微孔曝气软管、氧化沟回流内循环等技术基础上开发的一种新型生物处理技术，具有同步脱氮、能耗低、净化效率高、耐冲击负荷等诸多特点，在高COD、高氨氮、较难生物降解有机废水处理中具有明显的工艺优势。上海庞科环境是一家具有自主关键技术的环境公司，拥有厌氧反应器、外置管式膜AO脱氮反应器、MBR好氧反应器、臭氧催化反应器、臭氧催化剂、除磷沉淀器、VOCs治理和除臭等十多种技术产品。脱氮反应器能实现胶状COD的去除，取得更好的出水水质。青岛平板膜脱氮反应器价格

脱氮反应器塔式的AO生化系统，负荷高，占地少。青岛平板膜脱氮反应器价格

上海庞科环境技术有限公司由一群立志从事环境行业，经验丰富的创业者合伙组建而成。合伙人团队在环境行业的人均从业经验超过10年，从事的行业涵盖了制浆造纸、淀粉、发酵、酒精、酱香型白酒、浓香型白酒、黄酒、酵母、柠檬酸、制药、石油化工、煤化工、市政等十多个行业。上海庞科环境技术有限公司高负荷好氧脱氮膜反应器适用于市政及各工业污水处理，尤其适合占地紧凑的工业领域，如制药、化工、发酵、食品等含高COD和高总氮的有机废水处理，欢迎选购！
青岛平板膜脱氮反应器价格

上海庞科环境技术有限公司是一家经营范围包括环境科技、环保科技、生物科技、计算机科技领域内的技术开发、技术咨询、技术服务、技术转让，软件开发，环保建设工程专业施工，环境工程建设工程专项设计，计算机、软件及辅助设备、环保设备、化工产品及原料、机电设备、仪器仪表、塑料制品的销售，自有设备租赁。的公司，致力于发展为创新务实、诚实可信的企业。公司自创立以来，投身于厌氧反应器及沼气生物脱硫，厌氧氨氧化及除磷脱氮，臭氧催化氧化及催化剂、VOCs、除臭及催化剂，是环保的主力军。上海庞科环境继续坚定不移地走高质量发展道路，既要实现基本面稳定增长，又要聚焦关键领域，实现转型再突破。上海庞科环境创始人钟耀祖，始终关注客户，创新科技，竭诚为客户提供良好的服务。